

HN-NC[®]

PRECISION TOOL

2016.06

NO.08



【专业】 【高端】 【卓越】
PROFESSION HI-TECH EXCELLENCE

西安海纳精密机械有限公司

XI 'AN HEINER PRECISION MACHINERY CO., LTD

■ 技術領先 品質絕佳 零配件的首選

高自製率 · 10年製造經驗 · 設備領先齊全

自从2005年**HN·NC**创建以来就一直致力于制造及销售符合客户需求的高品质金属加工刀具。

在所有的领域中充分满足客户的需求是十分的重要的。

秉承对这个理念的坚持，我们能够提供完整的针对所有金属加工工序的解决方案。

客户的感受我们感同身受，在提供优质的服务的同时，我们以及我们的全体员工都能从中感受到巨大的乐趣。

尽管我们已经做到了很多，但是我们还在继续努力。

如果满足于现状我们将不会再有进步。

“纳天下有用人才，汇四海尖端技术”。10多年以来，海纳金属切削刀具的产品和服务不断升级创新，海纳金属切削刀具提供一整套金属切削刀具产品的设计和定制解决方案服务，海纳公司通过授权的经销商合作伙伴网络提供各种铣削、车削、钻削、孔加工、螺纹和刀具系统产品，您会发现海纳金属切削刀具可能满足您的一些加工需求。

距离不是问题，我们将以最快捷的速度为您代办所有发货事宜，相信选择了我们，就选择了最佳的采购途径！真诚欢迎各界朋友洽谈业务！

海纳刀具购物商城：WWW.nc360.net

非常感谢长期以来对我们的信任与支持，请继续关注我们的

加工設備

- CNC 臥式加工中心機 (300 mm 四方工作盤 x 10座)
- CNC 臥式加工中心機 (400 mm 四方工作盤 x 10座)
- CNC 臥式加工中心機 (400 mm 四方工作盤 x 2座)
- CNC 臥式加工中心機 (400 mm 四方工作盤 x 24座)
- CNC 五面加工中心機 (400 mm 四方工作盤 x 2座)
- CNC 五面加工中心機 (300 mm 四方工作盤 x 10座)
- CNC 立式加工中心機 (400 x 800 mm 盤)
- CNC 立式加工中心機 (500 x 1000 mm 盤)
- CNC 四軸車銑複合加工機
- CNC 七軸車銑複合加工機
- CNC 九軸車銑複合加工機
- 立式銑床 (2馬力)
- 立式銑床 (1.5馬力)
- CNC 自動車床
- 手動車床
- 無心磨床
- 外圓磨床
- 桌上型內外圓磨床
- CNC 平面磨床
- 手動平面磨床
- 三軸自動平面磨床
- 自動內孔磨床
- CNC 三軸外圓磨床
- CNC 五軸外圓磨床
- CNC 雙軸內孔磨床



目录

DIRECTORY

BT外转内冷油路刀柄 JIS B6339	5-13
HSK外转内冷油路刀柄 DIN 69893 FormA	14-18
SK外转内冷油路刀柄 DIN 69871	19-27
NT外转内冷油路刀柄 DIN 2080	28-36
MTA外转内冷油路刀柄 DIN 228-B	37-41
安装步骤	42-43
解决方案	44
模块组合	45
舍弃式快速钻头	47-48
WD多功能快速钻	49-50
SP舍弃式快速钻头	51-55
WC舍弃式快速钻头	56-60
快速钻头	61
ER夹套/OSL油路刀套	62-65
OSLN油路刀套/OHL偏心油路刀套	66-67



>>> JIS B6339



BT-OER外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

JIS B6339



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



BT-OER外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

JIS B6339



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
BT30-OER16-130	28	98	130	50	ERS16	2-10	●
BT30-OER20-130	34	98	130	50	ERS20	2-13	●
BT30-OER25-130	42	98	130	50	ERS25	2-16	●
BT30-OER32-130	50	98	130	50	ERS32	3-20	●
BT40-OER16-140	28	98	140	55	ERS16	2-10	●
BT40-OER20-140	34	98	140	55	ERS20	2-13	●
BT40-OER25-140	42	98	140	55	ERS25	2-16	●
BT40-OER32-150	50	98	150	65	ERS32	3-20	●
BT40-OER40-150	63	98	150	65	ERS40	3-26	●
BT50-OER16-150	28	98	150	60	ERS16	2-10	●
BT50-OER20-150	34	98	150	60	ERS20	2-13	●
BT50-OER25-150	42	98	150	60	ERS25	2-16	●
BT50-OER32-160	50	98	160	70	ERS32	3-20	●
BT50-OER40-160	63	98	160	70	ERS40	3-26	●

● 常备库存 ○ 按订单生产

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

BT-OSLN 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

JIS B6339



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



BT-OSLN 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

JIS B6339



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
BT30-OSLN20-130	50	98	20	130	50	25		M16	●
BT30-OSLN25-130	55	98	25	130	50	24	25	M18	●
BT30-OSLN32-140	60	98	32	140	60	24	28	M20	●
BT40-OSLN20-140	50	98	20	140	55	25		M16	●
BT40-OSLN25-140	55	98	25	140	55	24	25	M18	●
BT40-OSLN32-150	60	98	32	150	65	24	28	M20	●
BT40-OSLN40-150	70	98	40	150	65	30	32	M20	●
BT40-OSLN42-150	70	98	42	150	65	30	32	M20	○
BT50-OSLN20-150	50	98	20	150	60	25		M16	●
BT50-OSLN25-150	55	98	25	150	60	24	25	M18	●
BT50-OSLN32-160	60	98	32	160	70	24	28	M20	●
BT50-OSLN40-170	70	98	40	170	80	30	32	M20	●
BT50-OSLN42-170	70	98	42	170	80	30	32	M20	○
BT50-OSLN50-175									

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSLN外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。

2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

BT-OHER 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

JIS B6339



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



BT-OHER 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

JIS B6339



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
BT30-OHER16-140	28	98	140	60	ERS16	2-10	○
BT30-OHER20-140	34	98	140	60	ERS20	2-13	○
BT30-OHER25-140	42	98	140	60	ERS25	2-16	○
BT30-OHER32-140	50	98	140	60	ERS32	3-20	○
BT40-OHER16-150	28	98	150	65	ERS16	2-10	○
BT40-OHER20-150	34	98	150	65	ERS20	2-13	○
BT40-OHER25-150	42	98	150	65	ERS25	2-16	●
BT40-OHER32-150	50	98	150	65	ERS32	3-20	○
BT50-OHER16-160	28	98	160	70	ERS16	2-10	○
BT50-OHER20-160	34	98	160	70	ERS20	2-13	○
BT50-OHER25-160	42	98	160	70	ERS25	2-16	●
BT50-OHER32-160	50	98	160	70	ERS32	3-20	○
BT50-OHER40-170	63	98	170	80	ERS40	3-26	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OHER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

BT-OSL 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

JIS B6339



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



BT-OSL 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

JIS B6339



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
BT30-OSL20-140	50	98	20	140	60	25		M16	○
BT30-OSL25-140	55	98	25	140	60	24	25	M18	○
BT30-OSL32-140	60	98	32	140	60	24	28	M20	○
BT40-OSL20-150	50	98	20	150	65	25		M16	●
BT40-OSL25-150	55	98	25	150	65	24	25	M18	●
BT40-OSL32-150	60	98	32	150	65	24	28	M20	●
BT40-OSL40-160	70	98	40	160	75	30	32	M20	○
BT40-OSL42-160	70	98	42	160	75	30	32	M20	○
BT50-OSL20-160	50	98	20	160	70	25		M16	●
BT50-OSL25-160	55	98	25	160	70	24	25	M18	●
BT50-OSL32-160	60	98	32	160	70	24	28	M20	●
BT50-OSL40-170	70	98	40	170	80	30	32	M20	○
BT50-OSL42-170	70	98	42	170	80	30	32	M20	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSL外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

>>> DIN 69893 FormA



HSK-OHER 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 69893 FormA



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



HSK-OHER外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 69893 FormA



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
HSK63A-OHER16-135	28	98	135	50	ERS16	2-10	○
HSK63A-OHER20-135	34	98	135	50	ERS20	2-13	○
HSK63A-OHER25-145	42	98	145	60	ERS25	2-16	○
HSK63A-OHER32-145	50	98	145	60	ERS32	3-20	●
HSK80A-OHER25-145	42	98	145	55	ERS25	2-16	○
HSK80A-OHER32-155	50	98	155	65	ERS32	3-20	○
HSK80A-OHER40-160	63	98	160	70	ERS40	3-26	○
HSK100A-OHER32-160	50	98	160	60	ERS32	3-20	○
HSK100A-OHER40-170	63	98	170	70	ERS40	3-26	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OHER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

HSK-OSL 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 69893 FormA



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



HSK-OSL 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 69893 FormA



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
HSK63A-OSL20-135	50	98	20	135	50	25		M16	○
HSK63A-OSL25-145	55	98	25	145	60	24	25	M18	●
HSK63A-OSL32-155	60	98	32	155	70	24	28	M20	○
HSK80A-OSL20-140	50	98	20	140	50	25		M16	○
HSK80A-OSL25-150	55	98	25	150	60	24	25	M18	○
HSK80A-OSL32-160	60	98	32	160	70	24	28	M20	○
HSK80A-OSL40-170	70	98	40	170	80	30	32	M20	○
HSK100A-OSL20-150	50	98	20	150	50	25		M16	○
HSK100A-OSL25-160	55	98	25	160	60	24	25	M18	○
HSK100A-OSL32-170	60	98	32	170	70	24	28	M20	○
HSK100A-OSL40-170	70	98	40	170	70	30	32	M20	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSL外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

>>> DIN 69871





注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



SK-OER外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 69871



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
SK40-OER16-140	28	98	140	55	ERS16	2-10	○
SK40-OER20-140	34	98	140	55	ERS20	2-13	○
SK40-OER25-140	42	98	140	55	ERS25	2-16	○
SK40-OER32-150	50	98	150	65	ERS32	3-20	○
SK40-OER40-150	63	98	150	65	ERS40	3-26	○
SK50-OER16-150	28	98	150	60	ERS16	2-10	○
SK50-OER20-150	34	98	150	60	ERS20	2-13	○
SK50-OER25-150	42	98	150	60	ERS25	2-16	○
SK50-OER32-160	50	98	160	70	ERS32	3-20	○
SK50-OER40-160	63	98	160	70	ERS40	3-26	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

SK-OSLN外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 69871



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



SK-OSLN外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 69871



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
SK40-OSLN20-140	50	98	20	140	55	25		M16	○
SK40-OSLN25-140	55	98	25	140	55	24	25	M18	○
SK40-OSLN32-150	60	98	32	150	65	24	28	M20	○
SK40-OSLN40-150	70	98	40	150	65	30	32	M20	○
SK40-OSLN42-150	70	98	42	150	65	30	32	M20	○
SK50-OSLN20-150	50	98	20	150	60	25		M16	○
SK50-OSLN25-150	55	98	25	150	60	24	25	M18	○
SK50-OSLN32-160	60	98	32	160	70	24	28	M20	○
SK50-OSLN40-170	70	98	40	170	80	30	32	M20	○
SK50-OSLN42-170	70	98	42	170	80	30	32	M20	○
SK50-OSLN50-175									

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSLN外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

DIN 69871



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



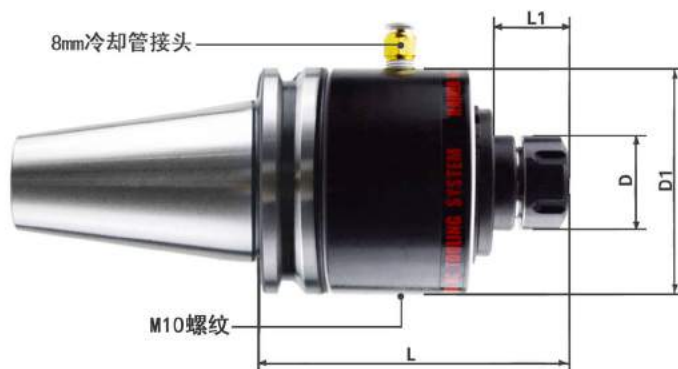
SK-OHER 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 69871



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
SK40-OHER16-140	28	98	140	55	ERS16	2-10	○
SK40-OHER20-140	34	98	140	55	ERS20	2-13	○
SK40-OHER25-140	42	98	140	55	ERS25	2-16	○
SK40-OHER32-140	50	98	140	55	ERS32	3-20	○
SK50-OHER16-150	28	98	150	60	ERS16	2-10	○
SK50-OHER20-150	34	98	150	60	ERS20	2-13	○
SK50-OHER25-150	42	98	150	60	ERS25	2-16	○
SK50-OHER32-150	50	98	150	60	ERS32	3-20	○
SK50-OHER40-160	63	98	160	70	ERS40	3-26	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OHER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

SK-OSL 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 69871



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



SK-OSL 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 69871



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
SK40-OSL20-140	50	98	20	140	55	25		M16	○
SK40-OSL25-140	55	98	25	140	55	24	25	M18	○
SK40-OSL32-140	60	98	32	140	55	24	28	M20	○
SK40-OSL40-150	70	98	40	150	65	30	32	M20	○
SK40-OSL42-150	70	98	42	150	65	30	32	M20	○
SK50-OSL20-150	50	98	20	150	60	25		M16	○
SK50-OSL25-150	55	98	25	150	60	24	25	M18	○
SK50-OSL32-150	60	98	32	150	60	24	28	M20	○
SK50-OSL40-160	70	98	40	160	70	30	32	M20	○
SK50-OSL42-160	70	98	42	160	70	30	32	M20	○

● 常备库存 ○ 按订单生产

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSL外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

>>> DIN 2080



NT-OER外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 2080



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



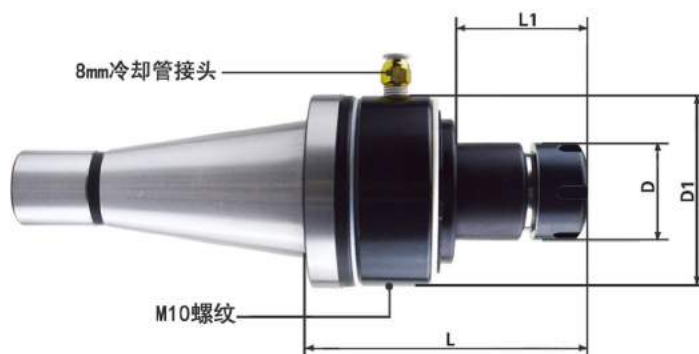
NT-OER外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 2080



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
NT40-OER16-140	28	98	140	55	ERS16	2-10	○
NT40-OER20-140	34	98	140	55	ERS20	2-13	○
NT40-OER25-140	42	98	140	55	ERS25	2-16	○
NT40-OER32-150	50	98	150	65	ERS32	3-20	○
NT40-OER40-150	63	98	150	65	ERS40	3-26	○
NT50-OER16-150	28	98	150	60	ERS16	2-10	○
NT50-OER20-150	34	98	150	60	ERS20	2-13	○
NT50-OER25-150	42	98	150	60	ERS25	2-16	○
NT50-OER32-160	50	98	160	70	ERS32	3-20	○
NT50-OER40-160	63	98	160	70	ERS40	3-26	○

● 常备库存 ○ 按订单生产

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

NT-OSLN 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 2080



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



NT-OSLN外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 2080



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
NT40-OSLN20-140	50	98	20	140	55	25		M16	○
NT40-OSLN25-140	55	98	25	140	55	24	25	M18	○
NT40-OSLN32-150	60	98	32	150	65	24	28	M20	○
NT40-OSLN40-150	70	98	40	150	65	30	32	M20	○
NT40-OSLN42-150	70	98	42	150	65	30	32	M20	○
NT50-OSLN20-150	50	98	20	150	60	25		M16	○
NT50-OSLN25-150	55	98	25	150	60	24	25	M18	○
NT50-OSLN32-160	60	98	32	160	70	24	28	M20	○
NT50-OSLN40-170	70	98	40	170	80	30	32	M20	○
NT50-OSLN42-170	70	98	42	170	80	30	32	M20	○
NT50-OSLN50-175									

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSLN外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

NT-OHER外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 2080



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



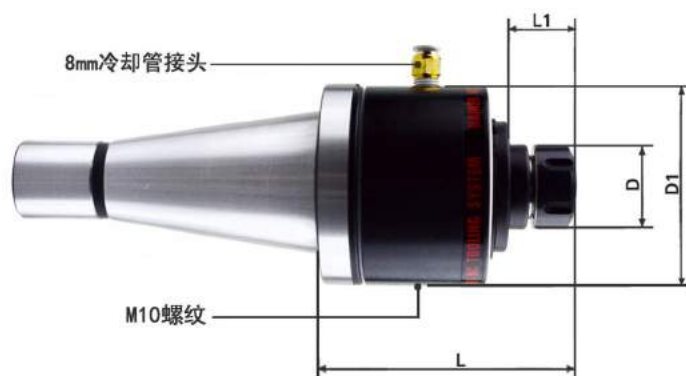
NT-OHER 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 2080



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
NT40-OHER16-140	28	98	140	55	ERS16	2-10	○
NT40-OHER20-140	34	98	140	55	ERS20	2-13	○
NT40-OHER25-140	42	98	140	55	ERS25	2-16	○
NT40-OHER32-140	50	98	140	55	ERS32	3-20	○
NT50-OHER16-150	28	98	150	60	ERS16	2-10	○
NT50-OHER20-150	34	98	150	60	ERS20	2-13	○
NT50-OHER25-150	42	98	150	60	ERS25	2-16	○
NT50-OHER32-150	50	98	150	60	ERS32	3-20	○
NT50-OHER40-160	63	98	160	70	ERS40	3-26	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OHER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

NT-OSL 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 2080



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 进口骨架油封+轴承结构，密封性能效果更好，稳定性能高。
- ◆ 允许最高转速4000min, 允许冷却液压强为1MPa.



NT-OSL 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 2080



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
NT40-OSL20-140	50	98	20	140	55	25		M16	○
NT40-OSL25-140	55	98	25	140	55	24	25	M18	○
NT40-OSL32-140	60	98	32	140	55	24	28	M20	○
NT40-OSL40-150	70	98	40	150	65	30	32	M20	○
NT40-OSL42-150	70	98	42	150	65	30	32	M20	○
NT50-OSL20-150	50	98	20	150	60	25		M16	○
NT50-OSL25-150	55	98	25	150	60	24	25	M18	○
NT50-OSL32-150	60	98	32	150	60	24	28	M20	○
NT50-OSL40-160	70	98	40	160	70	30	32	M20	○
NT50-OSL42-160	70	98	42	160	70	30	32	M20	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSL外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

>>> DIN 228-B



MTA-OER 外转内冷油路刀柄



商品介绍

The introduction

DIN 228-B



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



MTA-OER 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 228-B



单位: mm

型号	D	D1	L	L1	配套夹头	夹持范围	库存
MTA3-OER16	28	98			ERS16	2-10	○
MTA3-OER20	34	98			ERS20	2-13	○
MTA3-OER25	42	98			ERS25	2-16	●
MTA3-OER32	50	98			ERS32	3-20	●
MTA4-OER16	28	98			ERS16	2-10	○
MTA4-OER20	34	98			ERS20	2-13	○
MTA4-OER25	42	98			ERS25	2-16	○
MTA4-OER32	50	98			ERS32	3-20	●
MTA5-OER32	50	98			ERS32	3-20	●
MTA5-OER40	63	98			ERS40	3-26	○
MTA6-OER32	50	98			ERS32	3-20	●
MTA6-OER40	63	98			ERS40	3-26	○

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OER外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）

DIN 228-B



注：

- ◆ 海纳新款油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ◆ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ◆ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ◆ 主要应用于内冷麻花钻头以及舍弃式快速钻头。
- ◆ 内部轴用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ◆ 允许最高转速3000min, 允许冷却液压强为1MPa.



MTA-OSLN 外转内冷油路刀柄



商品规格

Product specifications

DIN 228-B



单位: mm

型号	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	M	库存
MTA3-OSLN20	50	98	20		50	25		M16	○
MTA3-OSLN25	55	98	25		50	24	25	M18	○
MTA4-OSLN20	50	98	20		60	25		M16	○
MTA4-OSLN25	55	98	25		55	24	25	M18	●
MTA4-OSLN32	60	98	32		55	24	28	M20	●
MTA5-OSLN25	55	98	25		65	24	25	M18	●
MTA5-OSLN32	60	98	32		65	24	28	M20	●
MTA5-OSLN40	70	98	40		65	30	32	M20	●
MTA6-OSLN25	55	98	25		60	24	25	M18	●
MTA6-OSLN32	60	98	32		60	24	28	M20	●
MTA6-OSLN40	70	98	40		70	30	32	M20	●

***使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。**

● 常备库存 ○ 按订单生产

油封组合 [油封部的保养零件]

使用OSLN外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换油路刀柄的油封时，届时请联系本公司。（有偿）



海纳新式油路刀柄

1特点介绍 2安装示意图

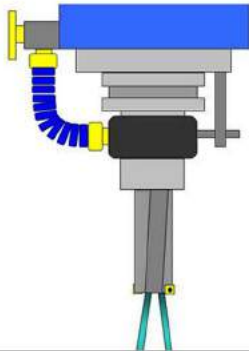
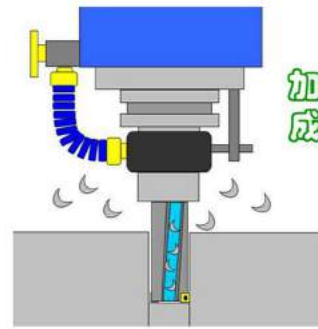


图1

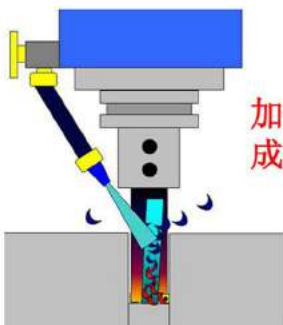
使用中心内冷后排屑良好，切刃温度低
使用寿命长，加工效果好！



加工效率高
成本低

图2

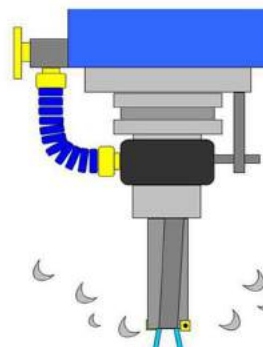
使用外冷，铁屑不易排出，加工效果差！
切刃冷却不到位，使用寿命短！



加工效率低
成本高

图3

海纳新式油路刀柄



优点：
1.刀柄设计灵巧，装下轻松
2.安装无需定位块，通用性高
3.本体设计有效长度短，刚性高
4.使用寿命长，维修率低

缺点：
1.装上主轴后需接上限位杆和水管

图4

海纳新式油路刀柄

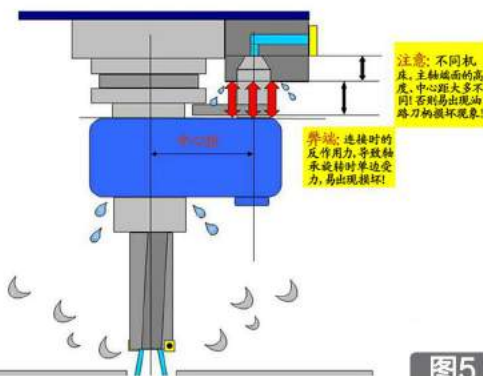


图5

新式油路刀柄

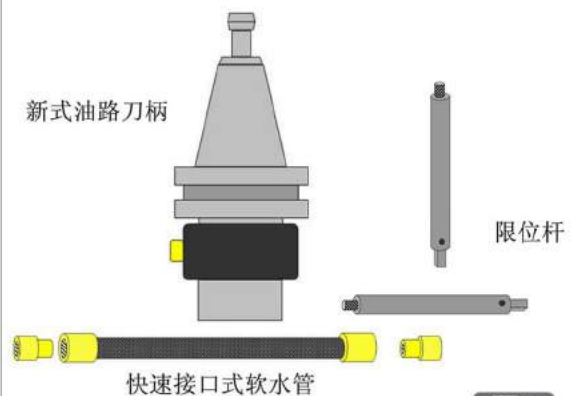
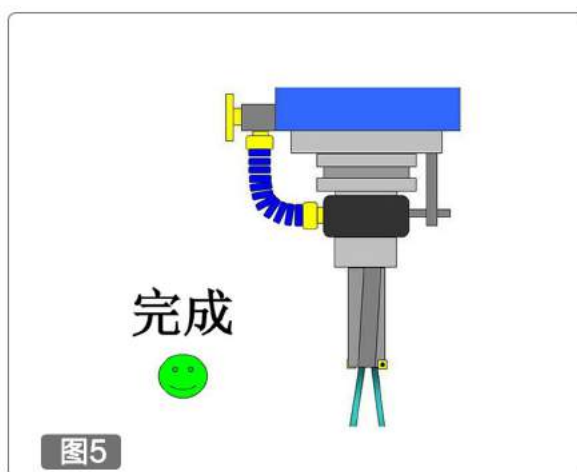
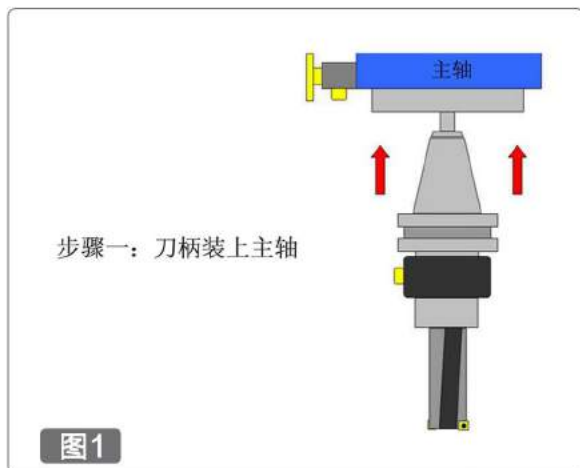


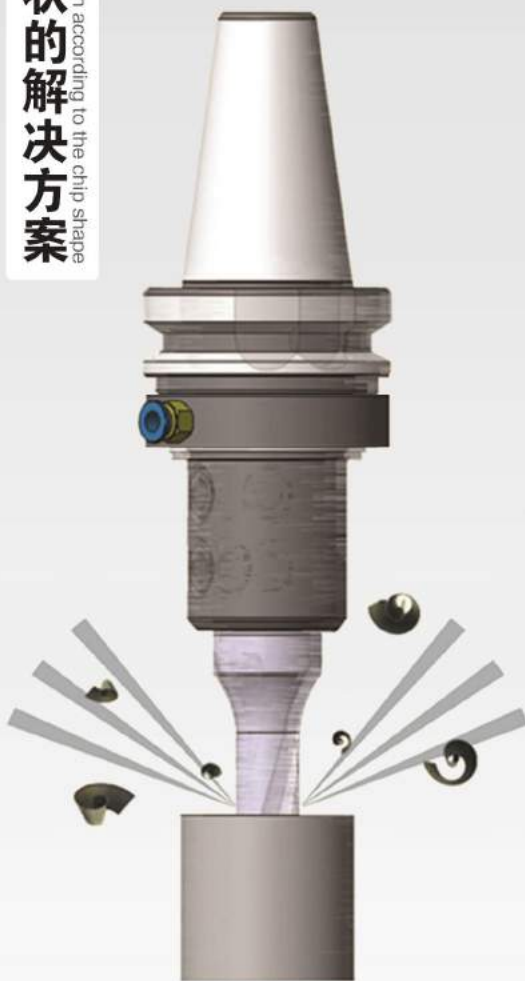
图6





根据芯片形状的方案

The solution according to the chip shape



最佳芯片形状 Optimal Shape of chip



过短 Too Short



过松 Too Loose

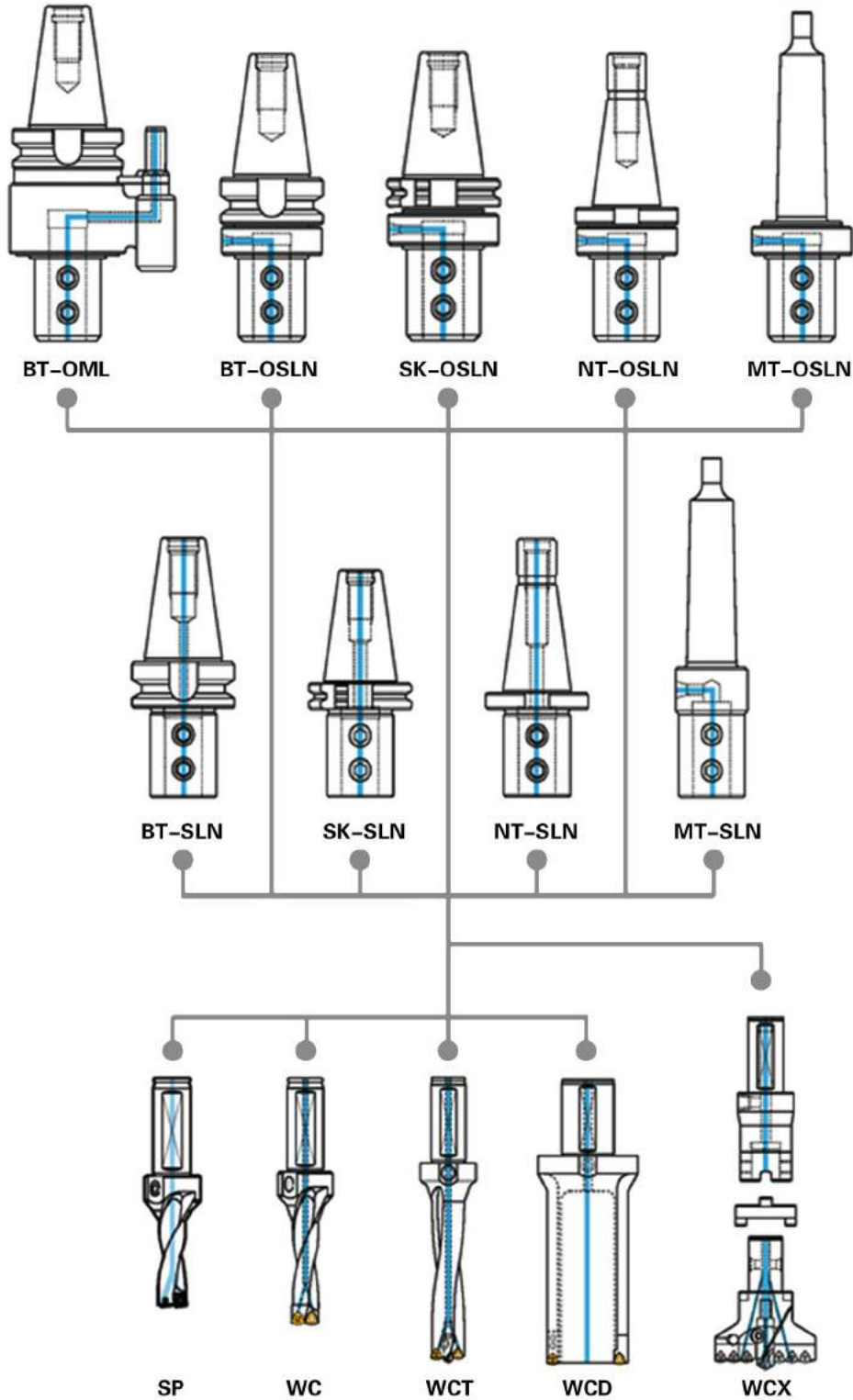


技术数据 Technical Data



模块组合

Module Combinations



钻削刀具 Drill Cutter



技术信息

Technical Information





舍弃式快速钻头 Discard-Style Fast-Bit

技术信息

Technical Information

快速鑽加工相關參數計算方法

Related to the processing parameters of shallow hole drilling method of calculation

切削速度 (Vc)

$$V_c = \frac{D_c \times \pi \times n}{1000}$$

Vc(m/min): 切削速度

Dc(mm): 钻头直径

n(rev/min): 转速

實例

主軸轉速為1600rev/min, 鑽頭直徑為Φ20mm, 其切削速度為:

$$V_c = \frac{D_c \times \pi \times n}{1000} = \frac{20 \times 3.14 \times 1600}{1000} = 100(m/min)$$

進給速度

$$V_f = f_r \times n$$

Vf(mm/min): 进给速度

Fr(mm/rev): 每转进给量

n(rev/min): 主轴转速

實例

主軸轉速為1500rev/min, 每轉進給量為0.1mm/rev, 其進給速度為:

$$V_f = f_r \times n = 0.1 \times 1500 = 150(mm/min)$$

孔加工時間

$$T_c = \frac{I_d \times i}{n \times f}$$

Tc(min): 加工时间

Id(mm): 钻孔深

Fr(mm/rev): 每转进给量

n(rev/min): 主轴转速

i: 孔数量

實例

鑽一個直徑為Φ20mm, 深為40mm的孔, 切削速度為100m/min, 每轉進給量為0.1mm/rev, 求鑽削時間。

$$V_c = \frac{V_c \times 1000}{D_c \times \pi} = \frac{100 \times 1000}{20 \times 3.14} = 1600(rev/min)$$

$$T_c = \frac{I_d \times i}{n \times f} = \frac{40 \times 1}{1600 \times 0.1} = 0.25(min)$$

金屬去除率

$$Q = \frac{V_f \times \pi \times D_c^2}{4 \times 1000}$$

Q(cm³/min): 金属去除率

Dc(mm): 钻头直径

Vf(mm/min): 进给速度

實例

一個直徑為Φ20mm的鑽頭, 加工時的進給速度為160mm/rev, 其金屬去除率為:

$$Q = \frac{V_f \times \pi \times D_c^2}{4 \times 1000} = \frac{160 \times 3.14 \times 20^2}{4 \times 1000} = 50.24(cm^3/min)$$



舍弃式快速钻头 Discard-Style Fast-Bit

技术信息

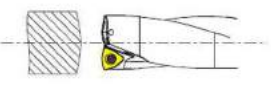

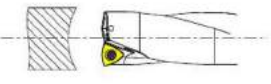

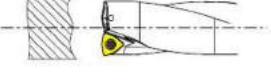
Technical Information

鑽頭的鑽入

鑽頭的鑽入是鑽削成功的重要因素。保證良好的孔質量的方法之一是保證工件的鑽入表面與鑽頭的中心軸垂直。此外，可轉位淺孔鑽還可以通過調整進給，來加工凸的、凹的、傾斜的和不規則的鑽入表面。

Drill drill into

Drill drill into is an important factor in the success of drilling. To ensure good quality of the hole one of the ways is to ensure that the workpiece surface and drill drill into the center of the vertical axis. In addition, indexable drill shallow holes can also adjust the feed, to process convex, concave, and sloping and irregular drill into the surface.

加工表面情况 Surface conditions	應對措施 Response
	对于凸的表面，其加工条件相对较好，并且钻心能理想地首先与工件接触，因而可采用正常进给。
	被钻削的零件表面为倾斜表面，切削刃受到不均匀的负荷会使切削刃过早的磨损。如果倾斜表面的角度超过2°，进给应减小到推荐值的1/3。
	在钻入凹的表面时，通常会造造成钻头轴心偏离中心，对于这种情况进给应减小到推荐值的1/3。
	在钻入不对称的曲面时，由于是钻入倾斜表面，所以钻头可能会偏离中心，此时进给的选择比钻入凹表面时应更小。
	在钻入不规则表面时，会出现刀片崩刃的危险，在开始钻削时必须减小进给量，同时在钻头钻通时也可能出现这种情况，因此也必须减小进给。

※ 一般注意事項：

- ◇ 强烈推荐使用高壓中心內冷方式切削，內冷切削可以最大限度的發揮鑽頭的切削效能，有效避免切屑的堆積、刀片的破損和以及已加工內表面的破壞，保證加工的可靠性。
- ◇ 使用外冷方式鑽削，鑽深不要超過1.5D；必須鑽深時，推薦採用啄鑽方式加工。
- ◇ 為達最佳鑽削效果：
 1. 檢測刀柄剛性；
 2. 盡量減少刀具與主軸軸線偏差；
 3. 採用推薦的切削方式；
- ◇ 鑽深2D & 3D時冷卻液壓力最小4kg/cm²，鑽深4D時冷卻液壓力最小5kg/cm²以上。
- ◇ 加工孔徑公差：通常情況下鑽深為2D/3D時為0/+0.25；4D時為0/+0.40，但會隨機床和加工條件不同而變化。
- ◇ 避免在超過6°的斜面、中凹面、凹凸不平面上開始鑽孔，這樣很容易使鑽頭偏離中心或使鑽頭崩刃，如果必須這樣做則鑽削進給量必須減小到推薦值的1/3。
- ◇ 如果零件上已有預鑽孔，則該孔的孔徑不得超過成品尺寸的1/4，否則會引偏鑽頭。
- ◇ 鑽削有相貫孔的零件與或多層疊加在一起的板材時進給量必須減小到推薦值的1/3左右。

※ 車床使用注意事項(鑽頭不旋轉)：

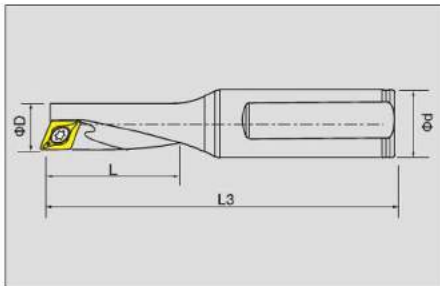
- ◇ 確保刀具軸線與主軸同心度小於0.03mm，必要時需要進行適當校正。
- ◇ 鑽頭的安裝應使周邊刀片的表面平行於機床X軸的運動方向，并使周邊刀片靠刀塔外側安裝。
- ◇ 保證上述條件滿足，沿機床X軸方向移動刀具軸線，可獲得不同鑽孔直徑。
- ◇ 如果加工公差沒有達到要求，請按上述項目逐項檢查並適當調整切削參數，改善冷卻條件。
- ◇ 請注意如果您的CNC車床有過撞機的經歷，則很難保證刀具軸線與主軸同心的要求。
- ◇ 警告：鑽穿工件時，工件底面將高速飛出一圓盤狀廢料，必須採取適當防護措施以保證安全。



WD多功能快速钻 WD-Function Drill

商品信息

Commodity Information



Dx3

(3倍長)

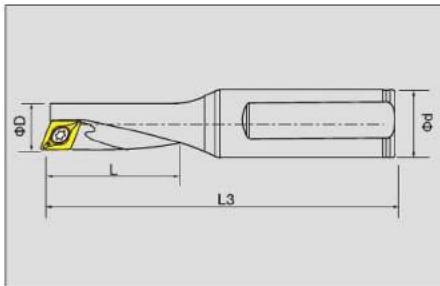
型號 Cat. No	尺寸 Size				適配刀片 Insert	螺釘 Clamp screw	扳手 wrench
	D	d	L	L3			
WD-C25-SD13-3D-04	13	25	39	101	WDXT042004	M1.6x5	T6
WD-C25-SD14-3D-04	14	25	42	104			
WD-C25-SD15-3D-04	15	25	45	107			
WD-C25-SD16-3D-05	16	25	48	110	WDXT052504	M2x5	T6
WD-C25-SD17-3D-05	17	25	51	113			
WD-C25-SD18-3D-05	18	25	54	128			
WD-C25-SD19-3D-06	19	25	57	131	WDXT063006	M2.2x6	T7
WD-C25-SD20-3D-06	20	25	60	134			
WD-C25-SD21-3D-06	21	25	63	137			
WD-C25-SD22-3D-06	22	25	66	140	WDXT073506	M2.5x6	T8
WD-C25-SD23-3D-07	23	25	69	146			
WD-C25-SD24-3D-07	24	25	72	149			
WD-C25-SD25-3D-07	25	25	75	152	WDXT094008	M3.5x10	T15
WD-C32-SD26-3D-07	26	32	78	161			
WD-C32-SD27-3D-07	27	32	81	164			
WD-C32-SD28-3D-07	28	32	84	167	WDXT125012	M5x12	T20
WD-C32-SD29-3D-09	29	32	87	172			
WD-C40-SD30-3D-09	30	40	90	188			
WD-C40-SD31-3D-09	31	40	93	191	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD32-3D-09	32	40	96	194			
WD-C40-SD33-3D-09	33	40	99	197			
WD-C40-SD34-3D-09	34	40	102	200	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD35-3D-09	35	40	105	203			
WD-C40-SD36-3D-09	36	40	108	206			
WD-C40-SD37-3D-12	37	40	111	216	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD38-3D-12	38	40	114	219			
WD-C40-SD39-3D-12	39	40	117	222			
WD-C40-SD40-3D-12	40	40	120	225	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD41-3D-12	41	40	123	228			
WD-C40-SD42-3D-12	42	40	126	231			
WD-C40-SD43-3D-12	43	40	129	234	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD44-3D-12	44	40	132	237			
WD-C40-SD45-3D-12	45	40	135	240			
WD-C40-SD46-3D-15	46	40	138	243	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD47-3D-15	47	40	141	246			
WD-C40-SD48-3D-15	48	40	144	249			
WD-C40-SD49-3D-15	49	40	147	252	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD50-3D-15	50	40	150	255			



WD多功能快速钻 WD-Function Drill

商品信息

Commodity Information



Dx4

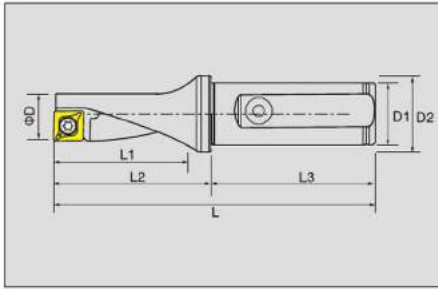
(4倍長)

型號 Cat. No	尺寸 Size				適配刀片 Insert	螺釘 Clamp screw	扳手 wrench
	D	d	L	L3			
WD-C25-SD13-4D-04	13	25	52	114	WDXT042004	M1.6x5	T6
WD-C25-SD14-4D-04	14	25	56	118			
WD-C25-SD15-4D-04	15	25	60	122			
WD-C25-SD16-4D-05	16	25	64	126	WDXT052504	M2x5	T6
WD-C25-SD17-4D-05	17	25	68	130			
WD-C25-SD18-4D-05	18	25	72	146			
WD-C25-SD19-4D-06	19	25	76	150	WDXT063006	M2.2x6	T7
WD-C25-SD20-4D-06	20	25	80	154			
WD-C25-SD21-4D-06	21	25	84	158			
WD-C25-SD22-4D-06	22	25	88	162	WDXT073506	M2.5x6	T8
WD-C25-SD23-4D-07	23	25	92	169			
WD-C25-SD24-4D-07	24	25	96	173			
WD-C25-SD25-4D-07	25	25	100	177	WDXT094008	M3.5x10	T15
WD-C32-SD26-4D-07	26	32	104	187			
WD-C32-SD27-4D-07	27	32	108	191			
WD-C32-SD28-4D-07	28	32	112	195	WDXT125012	M5x12	T20
WD-C32-SD29-4D-09	29	32	116	201			
WD-C40-SD30-4D-09	30	40	120	218			
WD-C40-SD31-4D-09	31	40	124	222	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD32-4D-09	32	40	128	226			
WD-C40-SD33-4D-09	33	40	132	230			
WD-C40-SD34-4D-09	34	40	136	234	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD35-4D-09	35	40	140	238			
WD-C40-SD36-4D-09	36	40	144	242			
WD-C40-SD37-4D-12	37	40	148	253	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD38-4D-12	38	40	152	257			
WD-C40-SD39-4D-12	39	40	156	261			
WD-C40-SD40-4D-12	40	40	160	265	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD41-4D-12	41	40	164	269			
WD-C40-SD42-4D-12	42	40	168	273			
WD-C40-SD43-4D-12	43	40	172	277	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD44-4D-12	44	40	176	281			
WD-C40-SD45-4D-12	45	40	180	285			
WD-C40-SD46-4D-15	46	40	184	289	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD47-4D-15	47	40	188	293			
WD-C40-SD48-4D-15	48	40	192	297			
WD-C40-SD49-4D-15	49	40	196	301	WDXT156012	M6x15	T20
WD-C40-SD50-4D-15	50	40	200	235			



SP舍弃式快速钻头 SP-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information

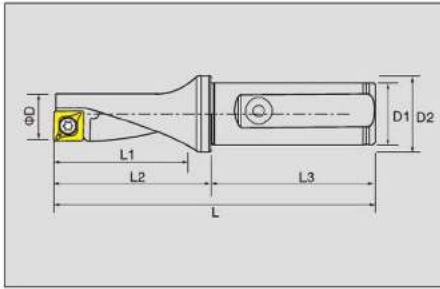


型號 Cat. No	尺寸 Size						
	D	D1	D2	L3	L2	L1	L
SP-C20-SD12.5-2D-05	12.5	20	25	50	70	52	120
SP-C20-SD13-2D-05	13.0			50	70	52	120
SP-C20-SD13.5-2D-05	13.5			50	74	56	124
SP-C20-SD14-2D-05	14.0			50	74	56	124
SP-C20-SD14.5-2D-05	14.5			50	79	60	129
SP-C20-SD15-2D-05	15.0			50	79	60	129
SP-C25-SD15.5-2D-06	15.5	25	32	56	84	64	140
SP-C25-SD16-2D-06	16.0			56	84	64	140
SP-C25-SD16.5-2D-06	16.5			56	88	68	144
SP-C25-SD17-2D-06	17.0			56	88	68	144
SP-C25-SD17.5-2D-06	17.5			56	93	72	149
SP-C25-SD18-2D-06	18.0			56	93	72	149
SP-C25-SD18.5-2D-06	18.5			56	97	76	153
SP-C25-SD19-2D-06	19.0			56	97	76	153
SP-C25-SD19.5-2D-06	19.5			56	103	80	159
SP-C25-SD20-2D-06	20.0			56	103	80	159
SP-C25-SD20.5-2D-06	20.5			56	107	84	163
SP-C25-SD21-2D-06	21.0			56	107	84	163
SP-C25-SD21.5-2D-06	21.5			56	111	88	167
SP-C25-SD22-2D-07	22.0			25	32	56	111
SP-C25-SD22.5-2D-07	22.5	25	45	56	117	92	173
SP-C32-SD22.5-2D-07		32		60	117	92	177
SP-C25-SD23-2D-07	23.0	25		56	117	92	173
SP-C32-SD23-2D-07		32		60	117	92	177
SP-C25-SD23.5-2D-07	23.5	25		56	122	96	178
SP-C32-SD23.5-2D-07		32		60	122	96	182
SP-C25-SD24-2D-07	24.0	25		56	122	96	178
SP-C32-SD24-2D-07		32		60	122	96	182
SP-C25-SD24.5-2D-07	24.5	25		56	127	100	183
SP-C32-SD24.5-2D-07		32		60	127	100	187
SP-C25-SD25-2D-07	25.0	25	56	127	100	183	
SP-C32-SD25-2D-07		32	60	127	100	187	
SP-C25-SD25.5-2D-07	25.5	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD25.5-2D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26-2D-07	26.0	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD26-2D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26.5-2D-07	26.5	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD26.5-2D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27-2D-07	27.0	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD27-2D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27.5-2D-07	27.5	25	56	140	112	196	
SP-C32-SD27.5-2D-07		32	60	140	112	200	



SP舍弃式快速钻头 SP-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information

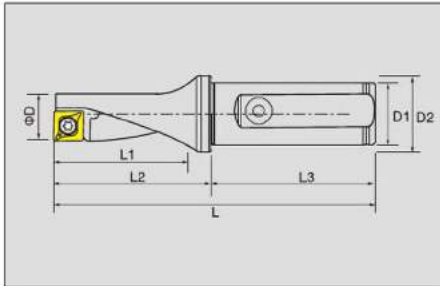


型號 Cat. No	尺寸 Size						
	D	D1	D2	L3	L2	L1	L
SP-C20-SD12.5-3D-05	12.5	20	25	50	70	52	120
SP-C20-SD13-3D-05	13.0			50	70	52	120
SP-C20-SD13.5-3D-05	13.5			50	74	56	124
SP-C20-SD14-3D-05	14.0			50	74	56	124
SP-C20-SD14.5-3D-05	14.5			50	79	60	129
SP-C20-SD15-3D-05	15.0			50	79	60	129
SP-C25-SD15.5-3D-06	15.5	25	32	56	84	64	140
SP-C25-SD16-3D-06	16.0			56	84	64	140
SP-C25-SD16.5-3D-06	16.5			56	88	68	144
SP-C25-SD17-3D-06	17.0			56	88	68	144
SP-C25-SD17.5-3D-06	17.5			56	93	72	149
SP-C25-SD18-3D-06	18.0			56	93	72	149
SP-C25-SD18.5-3D-06	18.5			56	97	76	153
SP-C25-SD19-3D-06	19.0			56	97	76	153
SP-C25-SD19.5-3D-06	19.5			56	103	80	159
SP-C25-SD20-3D-06	20.0			56	103	80	159
SP-C25-SD20.5-3D-06	20.5			56	107	84	163
SP-C25-SD21-3D-06	21.0			56	107	84	163
SP-C25-SD21.5-3D-06	21.5			56	111	88	167
SP-C25-SD22-3D-07	22.0			25	32	56	111
SP-C25-SD22.5-3D-07	22.5	25	45	56	117	92	173
SP-C32-SD22.5-3D-07		32		60	117	92	177
SP-C25-SD23-3D-07	23.0	25	56	117	92	173	
SP-C32-SD23-3D-07		32	60	117	92	177	
SP-C25-SD23.5-3D-07	23.5	25	56	122	96	178	
SP-C32-SD23.5-3D-07		32	60	122	96	182	
SP-C25-SD24-3D-07	24.0	25	56	122	96	178	
SP-C32-SD24-3D-07		32	60	122	96	182	
SP-C25-SD24.5-3D-07	24.5	25	56	127	100	183	
SP-C32-SD24.5-3D-07		32	60	127	100	187	
SP-C25-SD25-3D-07	25.0	25	56	127	100	183	
SP-C32-SD25-3D-07		32	60	127	100	187	
SP-C25-SD25.5-3D-07	25.5	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD25.5-3D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26-3D-07	26.0	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD26-3D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26.5-3D-07	26.5	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD26.5-3D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27-3D-07	27.0	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD27-3D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27.5-3D-07	27.5	25	56	140	112	196	
SP-C32-SD27.5-3D-07		32	60	140	112	200	



SP舍弃式快速钻头 SP-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information



型號 Cat. No	尺寸 Size						
	D	D1	D2	L3	L2	L1	L
SP-C20-SD12.5-4D-05	12.5	20	25	50	70	52	120
SP-C20-SD13-4D-05	13.0			50	70	52	120
SP-C20-SD13.5-4D-05	13.5			50	74	56	124
SP-C20-SD14-4D-05	14.0			50	74	56	124
SP-C20-SD14.5-4D-05	14.5			50	79	60	129
SP-C20-SD15-4D-05	15.0			50	79	60	129
SP-C25-SD15.5-4D-06	15.5	25	32	56	84	64	140
SP-C25-SD16-4D-06	16.0			56	84	64	140
SP-C25-SD16.5-4D-06	16.5			56	88	68	144
SP-C25-SD17-4D-06	17.0			56	88	68	144
SP-C25-SD17.5-4D-06	17.5			56	93	72	149
SP-C25-SD18-4D-06	18.0			56	93	72	149
SP-C25-SD18.5-4D-06	18.5			56	97	76	153
SP-C25-SD19-4D-06	19.0			56	97	76	153
SP-C25-SD19.5-4D-06	19.5			56	103	80	159
SP-C25-SD20-4D-06	20.0			56	103	80	159
SP-C25-SD20.5-4D-06	20.5			56	107	84	163
SP-C25-SD21-4D-06	21.0			56	107	84	163
SP-C25-SD21.5-4D-06	21.5			56	111	88	167
SP-C25-SD22-4D-07	22.0			25	32	56	111
SP-C25-SD22.5-4D-07	22.5	25	45	56	117	92	173
SP-C32-SD22.5-4D-07		32		60	117	92	177
SP-C25-SD23-4D-07	23.0	25	56	117	92	173	
SP-C32-SD23-4D-07		32	60	117	92	177	
SP-C25-SD23.5-4D-07	23.5	25	56	122	96	178	
SP-C32-SD23.5-4D-07		32	60	122	96	182	
SP-C25-SD24-4D-07	24.0	25	56	122	96	178	
SP-C32-SD24-4D-07		32	60	122	96	182	
SP-C25-SD24.5-4D-07	24.5	25	56	127	100	183	
SP-C32-SD24.5-4D-07		32	60	127	100	187	
SP-C25-SD25-4D-07	25.0	25	56	127	100	183	
SP-C32-SD25-4D-07		32	60	127	100	187	
SP-C25-SD25.5-4D-07	25.5	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD25.5-4D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26-4D-07	26.0	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD26-4D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26.5-4D-07	26.5	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD26.5-4D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27-4D-07	27.0	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD27-4D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27.5-4D-07	27.5	25	56	140	112	196	
SP-C32-SD27.5-4D-07		32	60	140	112	200	



SP舍弃式快速钻头 SP-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information

型號 Cat. No	尺寸 Size						
	D	D1	D2	L3	L2	L1	L
SP-C25-SD28-4D-09	28.0	25	45	56	140	112	196
SP-C32-SD28-4D-09		32		60	140	112	200
SP-C25-SD28.5-4D-09	28.5	25		56	144	116	200
SP-C32-SD28.5-4D-09		32		60	144	116	204
SP-C25-SD29-4D-09	29.0	25		56	144	116	200
SP-C32-SD29-4D-09		32		60	144	116	204
SP-C32-SD29.5-4D-09	29.5	32	60	151	120	211	
SP-C40-SD29.5-4D-09		40	70	151	120	221	
SP-C32-SD30-4D-09	30.0	32	60	151	120	211	
SP-C40-SD30-4D-09		40	70	151	120	221	
SP-C32-SD31-4D-09	31.0	32	60	156	124	216	
SP-C40-SD31-4D-09		40	70	156	124	226	
SP-C32-SD32-4D-09	32.0	32	60	160	128	220	
SP-C40-SD32-4D-09		40	70	160	128	230	
SP-C32-SD33-4D-09	33.0	32	60	165	132	225	
SP-C40-SD33-4D-09		40	70	165	132	235	
SP-C32-SD34-4D-11	34.0	32	60	169	136	229	
SP-C40-SD34-4D-11		40	70	169	136	239	
SP-C32-SD35-4D-11	35.0	32	60	174	140	234	
SP-C40-SD35-4D-11		40	70	174	140	244	
SP-C32-SD36-4D-11	36.0	32	60	179	144	239	
SP-C40-SD36-4D-11		40	70	179	144	249	
SP-C32-SD37-4D-11	37.0	32	60	184	148	244	
SP-C40-SD37-4D-11		40	70	184	148	254	
SP-C32-SD38-4D-11	38.0	32	60	189	152	249	
SP-C40-SD38-4D-11		40	70	189	152	259	
SP-C32-SD39-4D-11	39.0	32	60	193	156	253	
SP-C40-SD39-4D-11		40	70	193	156	263	
SP-C32-SD40-4D-11	40.0	32	60	198	160	258	
SP-C40-SD40-4D-11		40	70	198	160	268	
SP-C40-SD41-4D-11	41.0	40	70	203	164	273	
SP-C40-SD42-4D-14	42.0	40	60	70	207	168	277
SP-C40-SD43-4D-14	43.0			70	212	172	282
SP-C40-SD44-4D-14	44.0			70	216	176	286
SP-C40-SD45-4D-14	45.0			70	222	180	292
SP-C40-SD46-4D-14	46.0			70	227	184	297
SP-C40-SD47-4D-14	47.0			70	231	188	301
SP-C40-SD48-4D-14	48.0			70	236	192	306
SP-C40-SD49-4D-14	49.0			70	240	196	310
SP-C40-SD50-4D-14	50.0			70	245	200	315

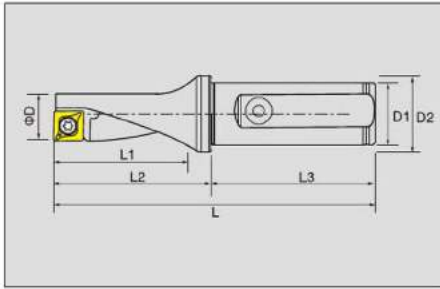
配件 Mating

型號 Cat. No.	適配刀片 Insert	螺釘 Clamp screw	扳手 wrench
SP12.5-SP15	SPMG050204 DG	M2.0x4	T6
SP15.5-SP21.5	SPMG060204 DG	M2.2x5	T7
SP22-SP27.5	SPMG06T308 DG	M2.5x6	T8
SP28-SP33	SPMG090408 DG	M3.5x8	T15
SP34-SP41	SPMG110408 DG	M4x9	T15
SP42-SP50	SPMG140512 DG	M5x10	T20



SP舍弃式快速钻头 SP-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information

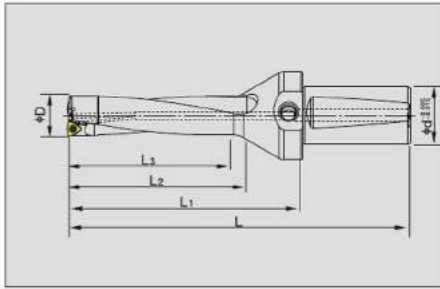


型號 Cat. No	尺寸 Size						
	D	D1	D2	L3	L2	L1	L
SP-C20-SD12.5-5D-05	12.5	20	25	50	70	52	120
SP-C20-SD13-5D-05	13.0			50	70	52	120
SP-C20-SD13.5-5D-05	13.5			50	74	56	124
SP-C20-SD14-5D-05	14.0			50	74	56	124
SP-C20-SD14.5-5D-05	14.5			50	79	60	129
SP-C20-SD15-5D-05	15.0			50	79	60	129
SP-C25-SD15.5-5D-06	15.5	25	32	56	84	64	140
SP-C25-SD16-5D-06	16.0			56	84	64	140
SP-C25-SD16.5-5D-06	16.5			56	88	68	144
SP-C25-SD17-5D-06	17.0			56	88	68	144
SP-C25-SD17.5-5D-06	17.5			56	93	72	149
SP-C25-SD18-5D-06	18.0			56	93	72	149
SP-C25-SD18.5-5D-06	18.5			56	97	76	153
SP-C25-SD19-5D-06	19.0			56	97	76	153
SP-C25-SD19.5-5D-06	19.5			56	103	80	159
SP-C25-SD20-5D-06	20.0			56	103	80	159
SP-C25-SD20.5-5D-06	20.5			56	107	84	163
SP-C25-SD21-5D-06	21.0			56	107	84	163
SP-C25-SD21.5-5D-06	21.5			56	111	88	167
SP-C25-SD22-5D-07	22.0			25	32	56	111
SP-C25-SD22.5-5D-07	22.5	25	45	56	117	92	173
SP-C32-SD22.5-5D-07		32		60	117	92	177
SP-C25-SD23-5D-07	23.0	25		56	117	92	173
SP-C32-SD23-5D-07		32		60	117	92	177
SP-C25-SD23.5-5D-07	23.5	25		56	122	96	178
SP-C32-SD23.5-5D-07		32		60	122	96	182
SP-C25-SD24-5D-07	24.0	25		56	122	96	178
SP-C32-SD24-5D-07		32		60	122	96	182
SP-C25-SD24.5-5D-07	24.5	25		56	127	100	183
SP-C32-SD24.5-5D-07		32		60	127	100	187
SP-C25-SD25-5D-07	25.0	25	56	127	100	183	
SP-C32-SD25-5D-07		32	60	127	100	187	
SP-C25-SD25.5-5D-07	25.5	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD25.5-5D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26-5D-07	26.0	25	56	131	104	187	
SP-C32-SD26-5D-07		32	60	131	104	191	
SP-C25-SD26.5-5D-07	26.5	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD26.5-5D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27-5D-07	27.0	25	56	135	108	191	
SP-C32-SD27-5D-07		32	60	135	108	195	
SP-C25-SD27.5-5D-07	27.5	25	56	140	112	196	
SP-C32-SD27.5-5D-07		32	60	140	112	200	



WC舍弃式快速钻头 WC-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information



D×2

(2倍長)

型號 Cat. No	尺寸 Size					
	D	L	L1	L2	L3	d
WC-C25-SD14-2D-03	14	139	79	59	42	25
WC-C25-SD15-2D-03	15	143	83	62	45	
WC-C25-SD16-2D-03	16	146	90	69	48	
WC-C25-SD17-2D-03	17	150	94	73	51	
WC-C25-SD18-2D-03	18	155	99	77	54	
WC-C25-SD19-2D-03	19	159	103	81	57	
WC-C32-SD20-2D-03	20	165	108	86	60	
WC-C32-SD21-2D-04	21	169	113	89	63	32
WC-C32-SD22-2D-04	22	173	117	93	66	
WC-C32-SD23-2D-04	23	178	122	97	69	
WC-C32-SD24-2D-04	24	183	127	102	72	
WC-C32-SD25-2D-04	25	188	132	106	75	
WC-C32-SD26-2D-05	26	196	136	109	78	
WC-C32-SD27-2D-05	27	200	140	113	81	
WC-C32-SD28-2D-05	28	205	145	117	84	
WC-C32-SD29-2D-05	29	209	149	121	87	
WC-C32-SD30-2D-05	30	215	155	126	90	
WC-C32-SD31-2D-06	31	220	160	130	93	
WC-C32-SD32-2D-06	32	224	164	134	96	
WC-C32-SD33-2D-06	33	229	169	138	99	
WC-C32-SD34-2D-06	34	233	173	142	102	
WC-C32-SD35-2D-06	35	238	178	146	105	
WC-C32-SD36-2D-06	36	241	181	149	108	
WC-C32-SD37-2D-06	37	244	184	152	111	
WC-C32-SD38-2D-06	38	247	187	155	114	
WC-C32-SD39-2D-06	39	256	196	162	117	
WC-C40-SD40-2D-06	40	260	200	166	120	40
WC-C40-SD41-2D-06	41	265	205	170	123	
WC-C40-SD42-2D-08	42	269	209	174	126	
WC-C40-SD43-2D-08	43	274	214	178	129	
WC-C40-SD44-2D-08	44	289	219	182	132	

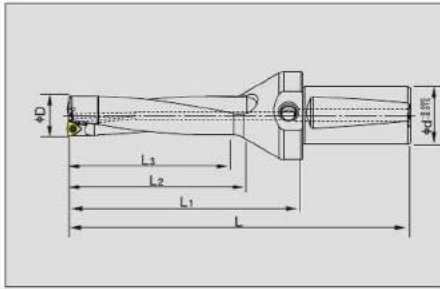
- ◆ 使用時，盡量高壓中心出水，可增加刀片壽命及排屑性。
- ◆ 使用在CNC車床時，刀具中心點與機械主軸中心點要平行。

- ◇ Use, high-pressure center as far as possible the water, increase blade life and BTA sex.
- ◇ When used in CNC lathe, the tool center point to be parallel with the machine spindle center.



WC舍弃式快速钻头 WC-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information



Dx3

(3倍長)

型號 Cat. No	尺寸 Size					
	D	L	L1	L2	L3	d
WC-C25-SD14-3D-03	14	139	79	59	42	25
WC-C25-SD15-3D-03	15	143	83	62	45	
WC-C25-SD16-3D-03	16	146	90	69	48	
WC-C25-SD17-3D-03	17	150	94	73	51	
WC-C25-SD18-3D-03	18	155	99	77	54	
WC-C25-SD19-3D-03	19	159	103	81	57	
WC-C32-SD20-3D-03	20	165	108	86	60	32
WC-C32-SD21-3D-04	21	169	113	89	63	
WC-C32-SD22-3D-04	22	173	117	93	66	
WC-C32-SD23-3D-04	23	178	122	97	69	
WC-C32-SD24-3D-04	24	183	127	102	72	
WC-C32-SD25-3D-04	25	188	132	106	75	
WC-C32-SD26-3D-05	26	196	136	109	78	
WC-C32-SD27-3D-05	27	200	140	113	81	
WC-C32-SD28-3D-05	28	205	145	117	84	
WC-C32-SD29-3D-05	29	209	149	121	87	
WC-C32-SD30-3D-05	30	215	155	126	90	
WC-C32-SD31-3D-06	31	220	160	130	93	
WC-C32-SD32-3D-06	32	224	164	134	96	
WC-C32-SD33-3D-06	33	229	169	138	99	
WC-C32-SD34-3D-06	34	233	173	142	102	
WC-C32-SD35-3D-06	35	238	178	146	105	
WC-C32-SD36-3D-06	36	241	181	149	108	
WC-C32-SD37-3D-06	37	244	184	152	111	
WC-C32-SD38-3D-06	38	247	187	155	114	
WC-C32-SD39-3D-06	39	256	196	162	117	
WC-C40-SD40-3D-06	40	260	200	166	120	40
WC-C40-SD41-3D-06	41	265	205	170	123	
WC-C40-SD42-3D-08	42	269	209	174	126	
WC-C40-SD43-3D-08	43	274	214	178	129	
WC-C40-SD44-3D-08	44	289	219	182	132	

- ◆ 使用時，盡量高壓中心出水，可增加刀片壽命及排屑性。
- ◆ 使用在CNC車床時，刀具中心點與機械主軸中心點要平行。

- ◇ Use, high-pressure center as far as possible the water, increase blade life and BTA sex.
- ◇ When used in CNC lathe, the tool center point to be parallel with the machine spindle center.



WC舍弃式快速钻头 WC-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information



Dx3 (3倍長)

型號 Cat. No	尺寸 Size					d
	D	L	L1	L2	L3	
WC-C40-SD45-3D-08	45	294	223	186	135	40
WC-C40-SD46-3D-08	46	299	227	190	138	
WC-C40-SD47-3D-08	47	303	231	194	141	
WC-C40-SD48-3D-08	48	307	235	198	144	
WC-C40-SD49-3D-08	49	313	239	202	147	
WC-C40-SD50-3D-08	50	315	243	206	150	
WC-C40-SD51-3D-08	51	319	247	210	153	
WC-C40-SD52-3D-08	52	323	251	214	156	
WC-C40-SD53-3D-08	53	327	255	218	159	
WC-C40-SD54-3D-08	54	331	259	222	162	
WC-C40-SD55-3D-08	55	335	263	226	165	
WC-C40-SD56-3D-08	56	339	267	230	168	
WC-C40-SD57-3D-08	57	343	271	234	171	
WC-C40-SD58-3D-08	58	347	275	238	174	
WC-C40-SD59-3D-08	59	351	279	242	177	
WC-C40-SD60-3D-08	60	355	283	246	180	

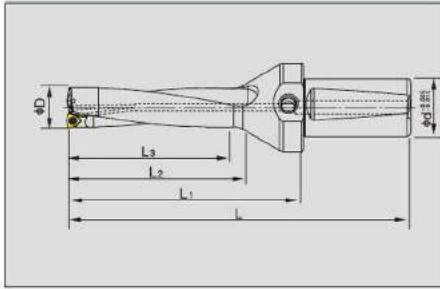
配件 Mating

型號 Cat. No.	適配刀片 Insert	螺釘 Clamp screw	扳手 wrench
WC14-WC20	WCMX030208	M2.5x6.5	T8
WC21-WC25	WCMX040208	M2.5x6.5	T8
WC26-WC30	WCMX050308	M3.0x7	T8
WC31-WC41	WCMX06T308	M3.5x8	T15
WC42-WC60	WCMX080408	M4.0x11.5	T15



WC舍弃式快速钻头 WC-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information



Dx4

(4倍長)

型號 Cat. No	尺寸 Size					d
	D	L	L1	L2	L3	
WC-C25-SD14-4D-03	14	139	79	59	56	25
WC-C25-SD15-4D-03	15	143	83	62	60	
WC-C25-SD16-4D-03	16	146	90	69	64	
WC-C25-SD17-4D-03	17	150	94	73	68	
WC-C25-SD18-4D-03	18	155	99	77	72	
WC-C25-SD19-4D-03	19	159	103	81	76	
WC-C32-SD20-4D-03	20	165	108	86	80	32
WC-C32-SD21-4D-04	21	169	113	89	84	
WC-C32-SD22-4D-04	22	173	117	93	88	
WC-C32-SD23-4D-04	23	178	122	97	92	
WC-C32-SD24-4D-04	24	183	127	102	96	
WC-C32-SD25-4D-04	25	188	132	106	100	
WC-C32-SD26-4D-05	26	196	136	109	104	
WC-C32-SD27-4D-05	27	200	140	113	108	
WC-C32-SD28-4D-05	28	205	145	117	112	
WC-C32-SD29-4D-05	29	209	149	121	116	
WC-C32-SD30-4D-05	30	215	155	126	120	
WC-C32-SD31-4D-06	31	220	160	130	124	
WC-C32-SD32-4D-06	32	224	164	134	128	
WC-C32-SD33-4D-06	33	229	169	138	132	
WC-C32-SD34-4D-06	34	233	173	142	136	
WC-C32-SD35-4D-06	35	238	178	146	140	
WC-C32-SD36-4D-06	36	241	181	149	144	
WC-C32-SD37-4D-06	37	244	184	152	148	
WC-C32-SD38-4D-06	38	247	187	155	152	
WC-C32-SD39-4D-06	39	256	196	162	156	
WC-C40-SD40-4D-06	40	260	200	166	160	40
WC-C40-SD41-4D-06	41	265	205	170	164	
WC-C40-SD42-4D-08	42	269	209	174	168	
WC-C40-SD43-4D-08	43	274	214	178	172	
WC-C40-SD44-4D-08	44	289	219	182	176	

- ◆ 使用時，盡量高壓中心出水，可增加刀片壽命及排屑性。
- ◆ 使用在CNC車床時，刀具中心點與機械主軸中心點要平行。

- ◇ Use, high-pressure center as far as possible the water, increase blade life and BTA sex.
- ◇ When used in CNC lathe, the tool center point to be parallel with the machine spindle center.



WC舍弃式快速钻头 WC-Disposable Rapid Drilling Tools

商品信息 Commodity Information



接上页

Dx4

(4倍長)

型號 Cat. No	尺寸 Size					d
	D	L	L ₁	L ₂	L ₃	
WC-C40-SD45-4D-08	45	294	223	186	180	40
WC-C40-SD46-4D-08	46	299	227	190	184	
WC-C40-SD47-4D-08	47	303	231	194	188	
WC-C40-SD48-4D-08	48	307	235	198	192	
WC-C40-SD49-4D-08	49	313	239	202	196	
WC-C40-SD50-4D-08	50	315	243	206	200	
WC-C40-SD51-4D-08	51	319	247	210	204	
WC-C40-SD52-4D-08	52	323	251	214	208	
WC-C40-SD53-4D-08	53	327	255	218	212	
WC-C40-SD54-4D-08	54	331	259	222	216	
WC-C40-SD55-4D-08	55	335	263	226	220	
WC-C40-SD56-4D-08	56	339	267	230	224	
WC-C40-SD57-4D-08	57	343	271	234	228	
WC-C40-SD58-4D-08	58	347	275	238	232	
WC-C40-SD59-4D-08	59	351	279	242	236	
WC-C40-SD60-4D-08	60	355	283	246	240	

Dx4點數規格 POINT SPECIFICATION

型號 Cat. No	尺寸 Size					d
	D	L	L ₁	L ₂	L ₃	
WC-C25-SD16.5-4D-03	16.5	146	90	69	64	25
WC-C25-SD17.5-4D-03	17.5	150	94	73	68	
WC-C25-SD18.5-4D-03	18.5	155	99	77	72	
WC-C25-SD19.5-4D-03	19.5	159	103	81	76	
WC-C32-SD20.5-4D-03	20.5	165	108	85	80	32
WC-C32-SD21.5-4D-04	21.5	169	113	89	84	
WC-C32-SD22.5-4D-04	22.5	173	117	93	88	
WC-C32-SD23.5-4D-04	23.5	178	122	97	92	
WC-C32-SD24.5-4D-04	24.5	183	127	102	96	
WC-C32-SD25.5-4D-05	25.5	188	131	106	100	
WC-C32-SD26.5-4D-05	26.5	193	136	110	104	

配件 Mating

型號 Cat. No.	適配刀片 Insert	螺釘 Clamp screw	扳手 wrench
WC14-WC20	WCMX030208	M2.5x6.5	T8
WC21-WC25	WCMX040208	M2.5x6.5	T8
WC26-WC30	WCMX050308	M3.0x7	T8
WC31-WC41	WCMX06T308	M3.5x8	T15
WC42-WC60	WCMX080408	M4.0x11.5	T15



材 料	切削速度 (m/min)	進 給 (mm/rev)						
		Φ14-Φ22	Φ23-Φ29	Φ30-Φ36	Φ37-Φ43	Φ44-Φ50	Φ51-Φ54	Φ60-Φ70
低碳鋼 (~0.3%C) Low alloy steel	180-250	0.05-0.08	0.06-0.10	0.06-0.12	0.07-0.13	0.08-0.15	0.08-0.16	0.08-0.12
碳鋼(0.3%C~) Carbon steel	160-220	0.06-0.12	0.08-0.15	0.10-0.18	0.12-0.22	0.12-0.24	0.13-0.25	0.12-0.18
低合金鋼(~HRC32) Low carbon steel	150-220	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.12-0.22	0.12-0.23	0.13-0.24	0.10-0.18
高合金鋼(HRC32~) High alloy steel	130-180	0.06-0.10	0.08-0.15	0.10-0.20	0.12-0.23	0.12-0.24	0.13-0.25	0.10-0.15
不銹鋼 Stainless steel	170-240	0.05-0.10	0.06-0.12	0.08-0.15	0.09-0.16	0.10-0.17	0.11-0.19	0.08-0.15
鑄鐵 Cast Iron	180-250	0.06-0.12	0.08-0.16	0.12-0.20	0.15-0.25	0.16-0.28	0.18-0.30	0.15-0.22
球墨鑄件 Ductile cast Iron	130-200	0.06-0.10	0.08-0.15	0.10-0.18	0.12-0.20	0.15-0.23	0.16-0.25	0.10-0.20
鋁合金 Aluminium	330-380	0.06-0.14	0.08-0.15	0.10-0.20	0.12-0.22	0.14-0.23	0.15-0.26	0.15-0.25
鈦合金 Ti6Al	30-60	0.05-0.10	0.06-0.14	0.08-0.18	0.11-0.22	0.14-0.23	0.15-0.24	0.12-0.16

◇ 初始鑽削時，推薦採用中間範圍切削數值，之後(根據刀具磨損情況)調整切削參數以達到最佳切削效果。

◇ 上述切削參數，是針對2D，3D類型而言，如對4D類型的鑽削參數應相應降低15%。

◇ 冷卻方式僅採用外冷時，切削速度應降低10%。

◇ 對於奧氏體不銹鋼加工，必需採用內冷卻方式。

◇ 在斜面上開始鑽孔或零件有預鑽孔及相貫孔或鑽削堆疊的多層板材時，進給量須減小到推薦值的1/3左右。

★ Initial drilling, to recommend the use of cutting conditions in the middle range, followed by (in accordance with wear) to adjust the cutting parameters to achieve the best cutting effect.

★ The above cutting parameters is for 3D, 4D drilling tools, the cutting parameters need to decrease 15%.

★ Cooling mode using only cold outside, cutting speed should be reduced by 10%.

★ It must adopt inner cooling mode for austenitic stainless steel machining.

★ Drilling on the slope or the parts have pre-drilling hole or intersection hole, The drilling feedrate must decrease to 1/3 of the recommended data.

ER夹套 内冷式



商品展示 >>> Commodity display




ERS夹套内冷式



商品规格

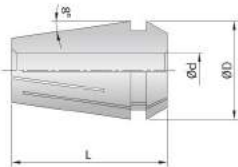
Product specifications



	型号	尺寸 (mm)		
		d	D	L
	ERS 16	4.0~10.0	17	27.5
	ERS 20	6.0~13.0	21	31.5
	ERS 25	6.0~16.0	26	34
	ERS 32	8.0~20.0	33	40
	ERS 40	10.0~26.0	41	46

夹紧范围 (∅) (mm)	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
	4	ERS 16-4			
5	ERS 16-5				
6	ERS 16-6	ERS 20-6	ERS 25-6		
7	ERS 16-7	ERS 20-7	ERS 25-7		
8	ERS 16-8	ERS 20-8	ERS 25-8	ERS 32-8	
9	ERS 16-9	ERS 20-9	ERS 25-9	ERS 32-9	
10	ERS 16-10	ERS 20-10	ERS 25-10	ERS 32-10	ERS 40-10
11		ERS 20-11	ERS 25-11	ERS 32-11	ERS 40-11
12		ERS 20-12	ERS 25-12	ERS 32-12	ERS 40-12
13		ERS 20-13	ERS 25-13	ERS 32-13	ERS 40-13
14			ERS 25-14	ERS 32-14	ERS 40-14
15			ERS 25-15	ERS 32-15	ERS 40-15
16			ERS 25-16	ERS 32-16	ERS 40-16
17				ERS 32-17	ERS 40-17
18				ERS 32-18	ERS 40-18
19				ERS 32-19	ERS 40-19
20				ERS 32-20	ERS 40-20
21					ERS 40-21
22					ERS 40-22
23					ERS 40-23
24					ERS 40-24
25					ERS 40-25
26					ERS 40-26

夹紧范围 (∅) (mm)	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
4	ERS 16-4				
5	ERS 16-5				
6	ERS 16-6	ERS 20-6	ERS 25-6		
7	ERS 16-7	ERS 20-7	ERS 25-7		
8	ERS 16-8	ERS 20-8	ERS 25-8	ERS 32-8	
9	ERS 16-9	ERS 20-9	ERS 25-9	ERS 32-9	
10	ERS 16-10	ERS 20-10	ERS 25-10	ERS 32-10	ERS 40-10
11		ERS 20-11	ERS 25-11	ERS 32-11	ERS 40-11
12		ERS 20-12	ERS 25-12	ERS 32-12	ERS 40-12
13		ERS 20-13	ERS 25-13	ERS 32-13	ERS 40-13
14			ERS 25-14	ERS 32-14	ERS 40-14
15			ERS 25-15	ERS 32-15	ERS 40-15
16			ERS 25-16	ERS 32-16	ERS 40-16
17				ERS 32-17	ERS 40-17
18				ERS 32-18	ERS 40-18
19				ERS 32-19	ERS 40-19
20				ERS 32-20	ERS 40-20
21					ERS 40-21
22					ERS 40-22
23					ERS 40-23
24					ERS 40-24
25					ERS 40-25
26					ERS 40-26



ERC夹套内冷式



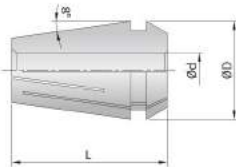
商品规格

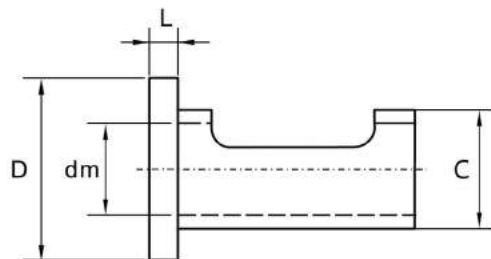
Product specifications



	型号	尺寸 (mm)		
		d	D	L
	ERC 16	4.0~10.0	17	27.5
	ERC 20	6.0~13.0	21	31.5
	ERC 25	6.0~16.0	26	34
	ERC 32	8.0~20.0	33	40
	ERC 40	10.0~26.0	41	46

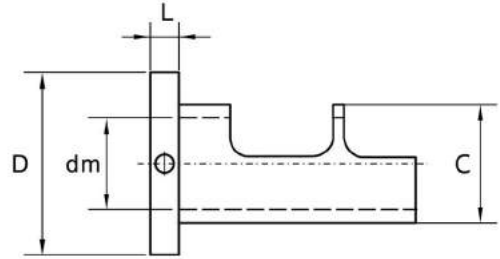
夹紧范围 (∅) (mm)	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
	4	ERC 16-4			
5	ERC 16-5				
6	ERC 16-6	ERC 20-6	ERC 25-6		
7	ERC 16-7	ERC 20-7	ERC 25-7		
8	ERC 16-8	ERC 20-8	ERC 25-8	ERC 32-8	
9	ERC 16-9	ERC 20-9	ERC 25-9	ERC 32-9	
10	ERC 16-10	ERC 20-10	ERC 25-10	ERC 32-10	ERC 40-10
11		ERC 20-11	ERC 25-11	ERC 32-11	ERC 40-11
12		ERC 20-12	ERC 25-12	ERC 32-12	ERC 40-12
13		ERC 20-13	ERC 25-13	ERC 32-13	ERC 40-13
14			ERC 25-14	ERC 32-14	ERC 40-14
15			ERC 25-15	ERC 32-15	ERC 40-15
16			ERC 25-16	ERC 32-16	ERC 40-16
17				ERC 32-17	ERC 40-17
18				ERC 32-18	ERC 40-18
19				ERC 32-19	ERC 40-19
20				ERC 32-20	ERC 40-20
21					ERC 40-21
22					ERC 40-22
23					ERC 40-23
24					ERC 40-24
25					ERC 40-25
26					ERC 40-26





型号 Model	库存 Stock	尺寸Size (mm)			
		C	dm	D	L
OSL 25-20	○	25	20	42	5
OSL 32-20	●	32	20	50	8
OSL 32-25	●	32	25	50	8
OSL 40-20	●	40	20	60	8
OSL 40-25	●	40	25	60	8
OSL 40-32	●	40	32	60	8
OSL 50-40	●	50	40	66	8
OSL 50-32	●	50	32	66	8

● 标准库存 ○ 订单生产



型号 Model	库存 Stock	尺寸Size (mm)			
		C	dm	D	L
OSLN 25-20	○	25	20	42	5
OSLN 32-20	○	32	20	50	8
OSLN 32-25	○	32	25	50	8
OSLN 40-20	○	40	20	60	8
OSLN 40-25	●	40	25	60	8
OSLN 40-32	●	40	32	60	8
OSLN 50-40	○	50	40	66	8
OSLN 50-32	○	50	32	66	8

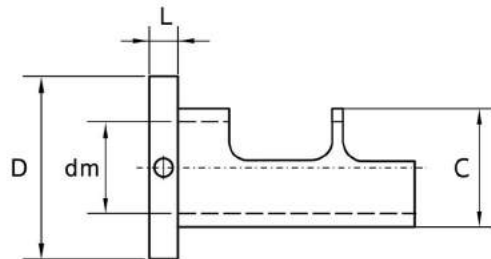
● 标准库存 ○ 订单生产

OHL 偏心油路刀套



商品规格

Product specifications



型号 Model	库存 Stock	尺寸Size (mm)			
		C	dm	D	L
OHL 25-20	○	25	20	42	5
OHL 32-20	○	32	20	50	8
OHL 32-25	○	32	25	50	8
OHL 40-20	○	40	20	60	8
OHL 40-25	●	40	25	60	8
OHL 40-32	●	40	32	60	8
OHL 50-40	○	50	40	66	8
OHL 50-32	○	50	32	66	8

● 标准库存 ○ 订单生产



- 通过使用偏心套，可使X钻头实现直径尺寸 $\pm 0.2\text{mm}$ 调节
- 先松开刀柄两颗压紧螺钉，然后旋转偏心套，钻头上刻度线对应符号“+”方向表示尺寸变大，刻度线对应符号“-”方向表示尺寸变小

海纳精密切削科技股份有限公司

HEINER PRECISION MACHINING TECHNOLOGY CO., LTD.

海纳精密机械有限公司

HEINER PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址：陕西省西安市莲湖区大庆路3号

Add: No.3 Daqing Road, Lianhu District, Xi'an, Shaanxi Province

Tel: 029-81333283

Fax: 029-84110636

E-mail: hanatool@163.com

www.nc360.net



Hai na now!

